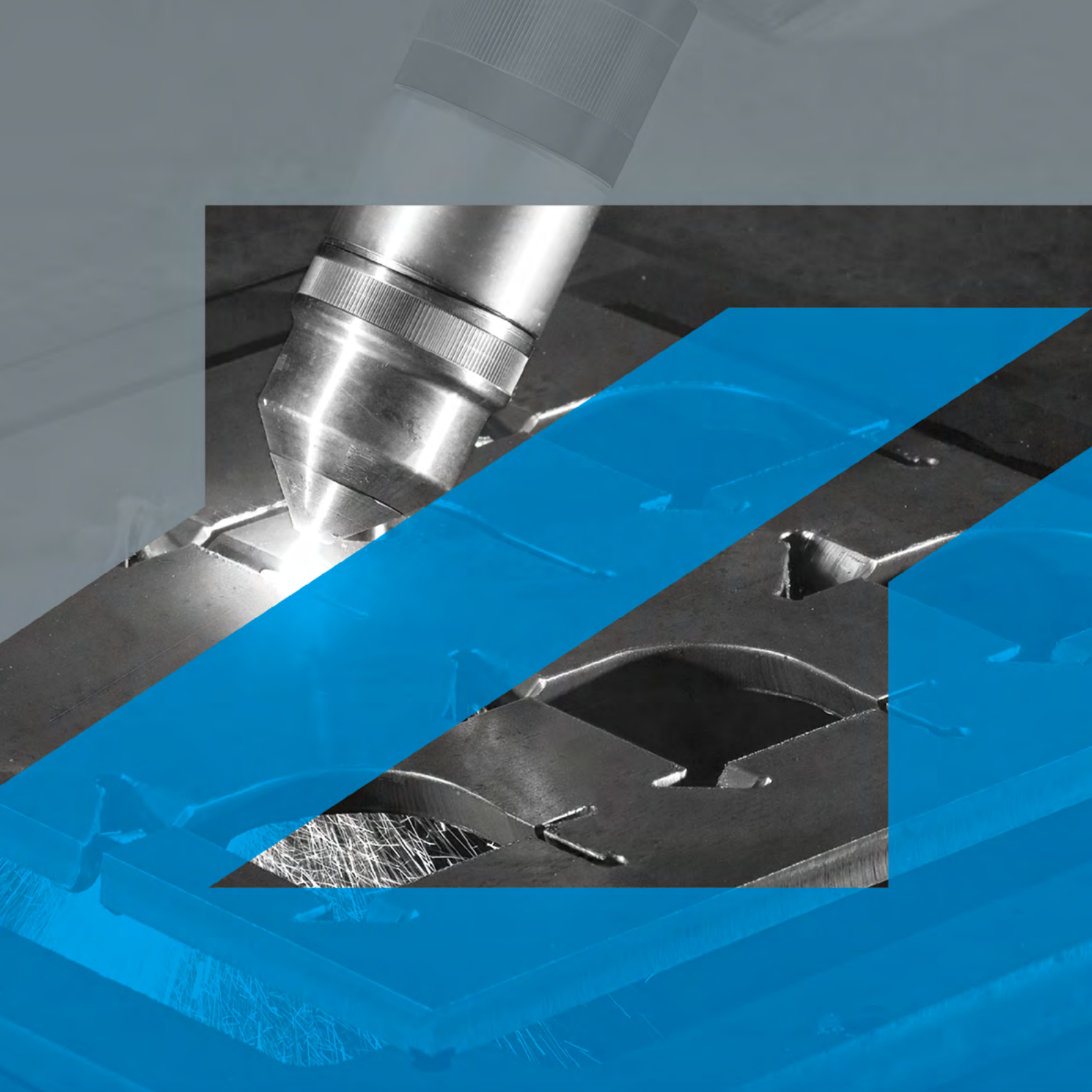




 **ZAKMET®**

O FIRMIE

ZAKMET został założony w 1985 r. Od 1992 roku specjalizujemy się w produkcji wysoko zaawansowanych technologicznie maszyn CNC do cięcia plazmowego, tlenowego, laserowego oraz automatów spawalniczych. Długoletnie doświadczenie naszych inżynierów pozwala na budowę zarówno nowoczesnych, jak i prostych w użytkowaniu maszyn ściśle dostosowanych do wymagań Klienta. Posiadając bogate zaplecze projektowe oraz produkcyjne mamy możliwość zaprojektować, wykonać, wdrożyć i serwisować precyzyjne urządzenia do wycinania i spawania. W naszych zakładach pracujemy zgodnie z normami EN 1090-1 oraz EN ISO 3834-2.

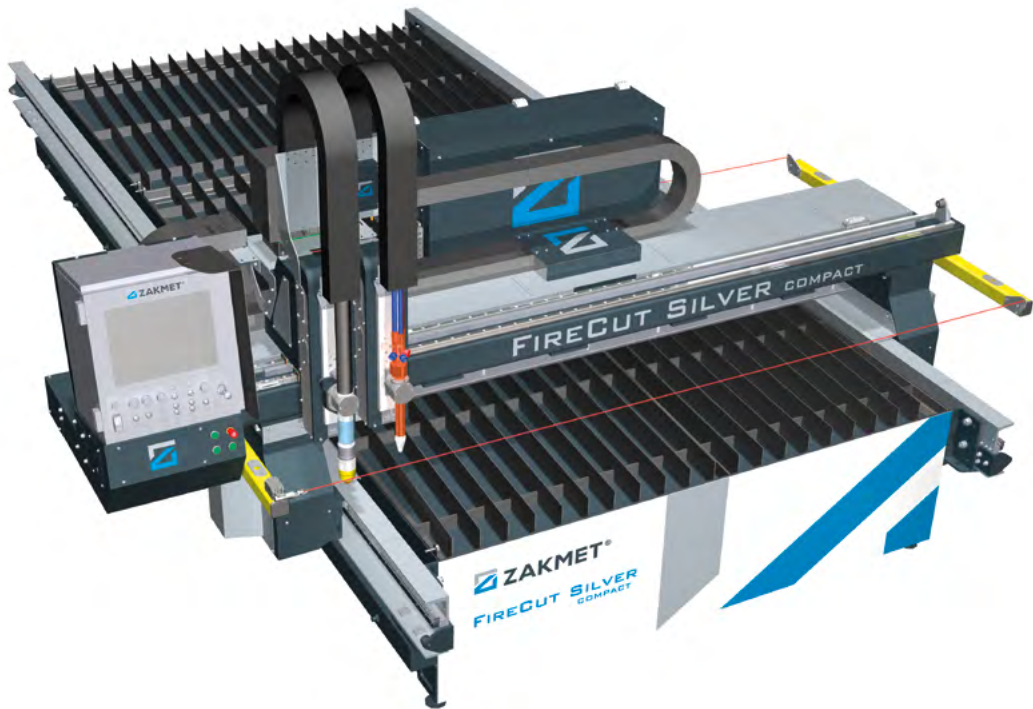
Zaufało nam już ponad 1000 przedsiębiorców w Polsce oraz Europie i Azji. Nasze maszyny pracują m.in. w Belgii, Holandii, Francji, Anglii, Irlandii, Rosji, Białorusi, Litwie, Ukrainie, Grecji. Uwierzyli i zaufali, że nasza wypalarka zyskuje miano solidnej, precyzyjnej, kompleksowej i produktywnej maszyny. Zadowolenie naszych Klientów nieustannie motywuje nas do ciągłej modernizacji, aby jak najbardziej dostosować się do prężnie rozwijającej się dziedziny cięcia termicznego.

- | | | |
|----------|---------------|--|
| Z | Zaufanie | 25-letnie doświadczenie w branży wypalarek gazowych i plazmowych. |
| A | Automatyzacja | Pełna integracja wszystkich podzespołów maszyny minimalizuje pracę operatora. |
| K | Kompleksowość | Kładziemy nacisk na wszystkie szczegóły zleceń, co pozwala na wykonywanie maszyn i świadczenie usług na najwyższym poziomie. |
| M | Modernizacja | Ciągłe doskonalenie maszyn dostosowanych do zmieniających się potrzeb Klienta. |
| E | Ekonomiczność | Stosujemy sprawdzone, nowoczesne rozwiązania w optymalnej cenie. |
| T | Technologia | Innowacyjność w dynamicznie rozwijającej się dziedzinie cięcia termicznego. |

ZYSKAJ Z NAMI.
DOŚWIADCZENIE OD 1985 ROKU.

FIRECUT SILVER COMPACT

MAKSYMALIZACJA PRODUKTYWNOŚCI I OPŁACALNOŚCI
OPERACJI CIĘCIA. ŁATWY MONTAŻ I URUCHOMIENIE.



DANE TECHNICZNE	FIRECUT SILVER COMPACT	
Długość cięcia	Od 3000 do 4000 mm	
Szerokość cięcia	Od 1500 do 2000 mm	
Rodzaj cięcia	Plazmowe	Gazowe
Grubość cięcia	Do 80 mm (zależne od agregatu plazmowego)	Do 100 mm (opcja do 200 mm)
Ilość palników	Do 2	
Prędkość przejazdowa	Do 25 m/min	
Dokładność pozycjonowania	+/- 0.05 mm	
Typ stołu	Stół odciągowy / Stół wodny	
Napęd	Serwonapęd AC	

Wizualizacja przedstawia propozycję konfiguracji. Maszyna konfigurowana jest wg potrzeb Klienta.

Maszyna **FIRECUT SILVER COMPACT** posiada zwartą, kompaktową konstrukcję. Układ jezdny zamocowany jest bezpośrednio do stołu sekcyjnego, co umożliwia przenoszenie maszyny oraz szybki montaż. Doskonała jakość cięcia i szeroki zakres grubości blach gwarantuje użytkownikowi szybki zwrot inwestycji.

Wypalarka **FIRECUT SILVER COMPACT** wybierana jest najczęściej przez Klientów należących do grupy małych i średnich przedsiębiorstw.

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- Inteligentny Odciągowy Stół Sekcyjny
- Suport cięcia tlenowego
- Suport cięcia plazmowego
- Trasowanie i markowanie plazmowe
- System Stykowej Detekcji Blachy IHS
- Laserowy Wskaźnik Położenia Palnika
- Centralny System Smarowania
- Sterowanie CNC
- Oprogramowanie CAD/CAM

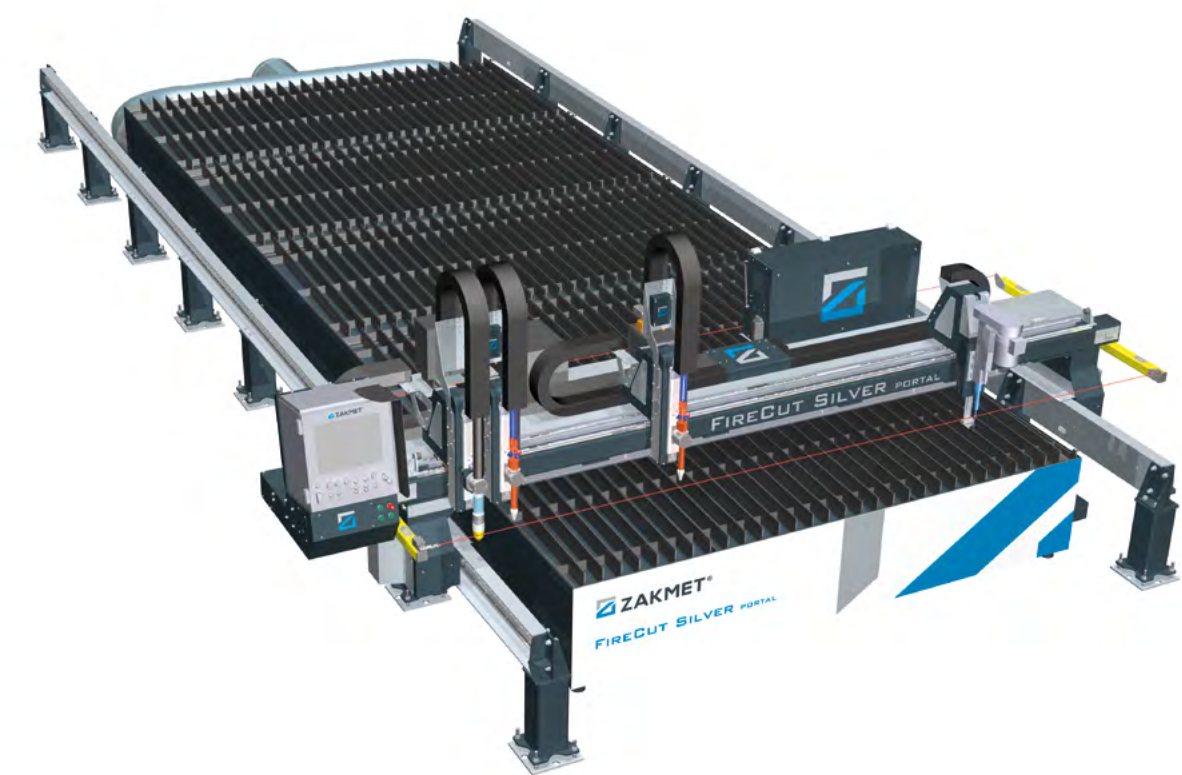
WYPOSAŻENIE DODATKOWE:

- Urządzenie filtrowentylacyjne
- Wysięgnik portalu do cięcia rur, profili
- Obrotnik do cięcia rur i profili
- Suport znakowania i trasowania mechanicznego
- Suport wierzący
- Bariera Bezpieczeństwa



FIRECUT SILVER PORTAL

NAJBARDZIEJ EKONOMICZNA I PRODUKTYWNA
WYPALARKA CNC NA RYNKU.



DANE TECHNICZNE	FIRECUT SILVER PORTAL	
Długość cięcia	Od 1500 mm	
Szerokość cięcia	Od 2000 do 4000 mm	
Rodzaj cięcia	Plazmowe	Gazowe
Grubość cięcia	Do 80 mm (zależne od agregatu plazmowego)	Do 200 mm (opcja do 300 mm)
Ilość palników	Do 3	
Prędkość przejazdowa	Do 30 m/min	
Dokładność pozycjonowania	+/- 0.05 mm	
Typ stołu	Stół odciągowy	
Napęd	Serwonapęd AC	

Wizualizacja przedstawia propozycję konfiguracji. Maszyna konfigurowana jest wg potrzeb Klienta.

Maszyna **FIRECUT SILVER PORTAL** jest w całości stworzona ze stalowych profili konstrukcyjnych. Posiada modułową budowę i kotwiona jest do podłoża. Doskonałe właściwości dynamiczne zapewniają: cyfrowe serwonapędy, szlifowane i hartowane prowadnice liniowe, precyzyjne listwy zębate – całość chronią stalowe ceowniki. Szeroki zakres grubości ciętego materiału umożliwia wyposażenie maszyny w palnik plazmowy i/lub gazowy.

FIRECUT SILVER PORTAL polecamy Klientom pragnącym ciąć szybko, precyzyjnie, wydajnie zapewniając niskie koszty eksploatacji.

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- Inteligentny Odciągowy Stół Sekcyjny
- Suport cięcia tlenowego
- Suport cięcia plazmowego
- Trasowanie i markowanie plazmowe
- System Stykowej Detekcji Blachy IHS
- Laserowy Wskaźnik Położenia Palnika
- Centralny System Smarowania
- Sterowanie CNC
- Oprogramowanie CAD/CAM

WYPOSAŻENIE DODATKOWE:

- Urządzenie filtrowentylacyjne
- Wysięgnik portalu do cięcia rur, profili
- Obrotnik do cięcia rur i profili
- Suport znakowania i trasowania mechanicznego
- Suport wierzący
- Bariera Bezpieczeństwa

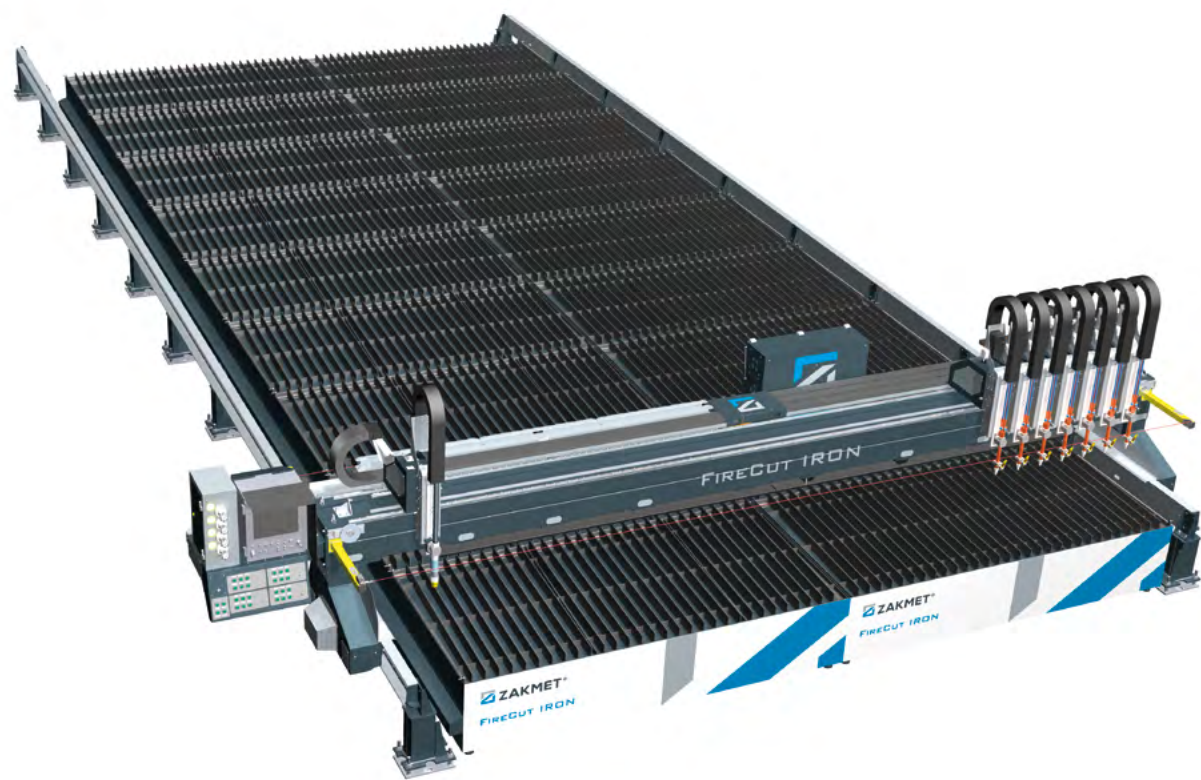




NOWOCZESNE MASZYNY DO CIĘCIA
PLAZMOWEGO I TLENOWEGO.

FIRECUT IRON

NAJNOWOCZEŚNIEJSZE ROZWIĄZANIA TECHNOLOGICZNE
OPTYMALIZUJĄCE JAKOŚĆ CIĘCIA, PRODUKTYWNOŚĆ I KOSZTY
OPERACYJNE. PEŁNA INTEGRACJA PROCESÓW CIĘCIA TLENOWEGO
I PLAZMOWEGO.



DANE TECHNICZNE	FIRECUT IRON	
Długość cięcia	Od 3000 mm	
Szerokość cięcia	Od 3000 do 8000 mm	
Rodzaj cięcia	Plazmowe	Gazowe
Grubość cięcia	Do 80 mm (zależne od agregatu plazmowego)	Od 1 do 200 mm (opcja do 300 mm)
Ilość palników	Do 2	Do 8 (możliwe więcej)
Prędkość przejazdowa	Do 20 m/min	
Dokładność pozycjonowania	+/- 0.05 mm	
Typ stołu	Stół odciągowy	
Napęd	Serwonapęd AC	

Wizualizacja przedstawia propozycję konfiguracji. Maszyna konfigurowana jest wg potrzeb Klienta.

Maszyna **FIRECUT IRON** charakteryzuje się przede wszystkim masywną, solidną i sztywną konstrukcją, która pozwala ciąć wielkogabarytowe arkusze blachy o szerokich zakresach grubości. Budowa wypalarki umożliwia zamontowanie kilku bram z wieloma suportami narzędziowymi oraz przedłużenie pola roboczego w dowolnym momencie użytkowania. Wydajne serwonapędy AC, wysokiej jakości elementy konstrukcyjne zapewniają ciągłą, wysoką dokładność ciętych detali.

Wypalarkę **FIRECUT IRON** polecamy dużym zakładom przemysłowym, jak stocznie, producenci stali czy konstrukcji stalowych.

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

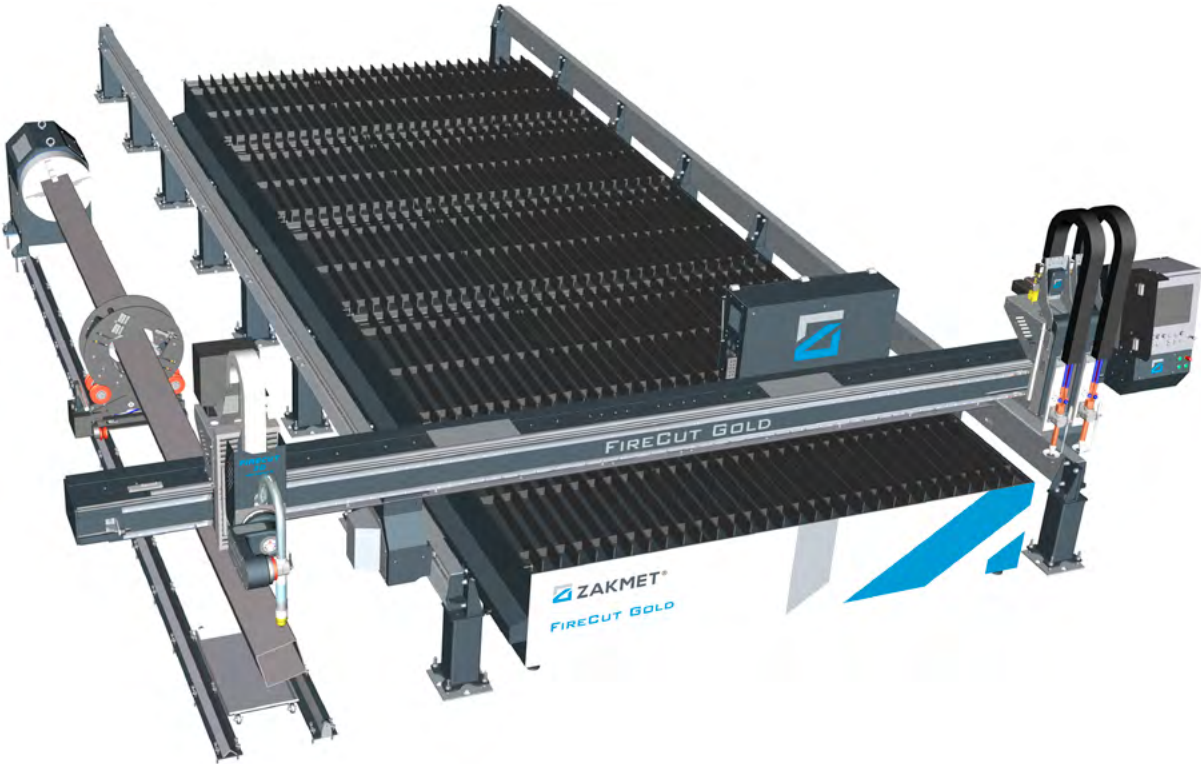
- Inteligentny Odciągowy Stół Sekcyjny
- Suport cięcia tlenowego
- Suport cięcia plazmowego
- Trasowanie i markowanie plazmowe
- System Stykowej Detekcji Blachy IHS
- Laserowy Wskaźnik Położenia Palnika
- Centralny System Smarowania
- Sterowanie CNC
- Oprogramowanie CAD/CAM

WYPOSAŻENIE DODATKOWE:

- Urządzenie filtrowentylacyjne
- Wysięgnik portalu do cięcia rur, profili
- Obrotnik do cięcia rur i profili
- Suport znakowania i trasowania mechanicznego
- Suport wierzący
- Bariera Bezpieczeństwa

FIRECUT GOLD

NAJBARDZIEJ WYTRZYMAŁA NA RYNKU MASZYNA
KLASY *HIGH DEFINITION*, O SZEROKIM SPEKTRUM
ZASTOSOWAŃ TECHNOLOGICZNYCH.



DANE TECHNICZNE	FIRECUT GOLD	
Długość cięcia	Od 3000 mm	
Szerokość cięcia	Od 3000 do 6000 mm	
Rodzaj cięcia	Plazmowe	Gazowe
Grubość cięcia	Do 80 mm (zależne od agregatu plazmowego)	Od 1 do 200 mm (opcja do 300 mm)
Ilość palników	Do 2	Do 4 (możliwe więcej)
Prędkość przejazdowa	Do 20 m/min	
Dokładność pozycjonowania	+/- 0.05 mm	
Typ stołu	Stół odciągowy	
Napęd	Serwonapęd AC	

Wizualizacja przedstawia propozycję konfiguracji. Maszyna konfigurowana jest wg potrzeb Klienta.

FIRECUT GOLD to najnowocześniejsza wypalarka cnc do cięcia 3D. Posiada bardzo sztywną, stalową bramę, umożliwiającą zamontowanie 5-osiowej głowicy 3D oraz innych suportów, m.in. do cięcia plazmowego, gazowego, wiercenia. Zbudowana z najwyższej jakości komponentów zapewniających najdokładniejsze wycinanie detali fazowanych. Wyposażenie dodatkowe maszyny **FIRECUT GOLD** takie jak wysięgnik portalu oraz obrotnik do rur i profili otwiera użytkownikowi drzwi do nieograniczonych możliwości jakościowego cięcia plazmowego.

Wypalarkę **FIRECUT GOLD** stworzyliśmy specjalnie dla Klientów, którzy pragną wyposażyć swój park technologiczny w wielozadaniowe, specjalistyczne urządzenie, umożliwiające optymalizację procesu cięcia, maksymalizację wydajności, utrzymując jednocześnie niskie koszty eksploatacyjne.

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- Inteligentny Odciągowy Stół Sekcyjny
- Suport cięcia tlenowego
- Suport cięcia plazmowego
- Trasowanie i markowanie plazmowe
- System Stykowej Detekcji Blachy IHS
- Laserowy Wskaźnik Położenia Palnika
- Centralny System Smarowania
- Sterowanie CNC
- Oprogramowanie CAD/CAM

WYPOSAŻENIE DODATKOWE:

- Głowica i3D
- Urządzenie filtrowentylacyjne
- Wysięgnik portalu do cięcia rur, profili
- Obrotnik do cięcia rur i profili
- Suport znakowania i trasowania mechanicznego
- Suport wierzący
- Bariera Bezpieczeństwa

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Inteligentny Odciągowy Stół Sekcyjny



- Łatwe do czyszczenia wanny na żużel
- Bardzo wytrzymały i przystosowany do współpracy z systemami filtrowentylacyjnymi
- Modułowa budowa umożliwia wykonanie stołów o różnej wielkości roboczej
- Posiada inteligentne sekcje, które otwierają się automatycznie tylko w obszarze pracy palników
- Zapewnia bezpieczną i wydajną pracę maszyny

Suport cięcia plazmowego



- Automatyczna Kontrola Wysokości THC
- System Stykowej Detekcji Blachy IHS
- Laserowy Wskaźnik Położenia Palnika
- Magnetyczny uchwyt palnika zabezpieczający przed uszkodzeniem

System Stykowej Detekcji Blachy IHS



- Precyzyjnie określa położenie palnika plazmowego w stosunku do arkusza blachy
- Umożliwia szybkie rozpoczęcie procesu cięcia w każdym miejscu arkusza

Sterowanie CNC



- Zamontowane na bramie maszyny, ułatwia operatorowi pełną kontrolę nad procesem cięcia
- Intuicyjny interfejs użytkownika za pośrednictwem 15" ekranu dotykowego i kreatora na ekranie ułatwia pracę każdemu operatorowi
- Bezprzewodowe łącze WiFi oraz odczyt pamięci przenośnej umożliwiają transfer programów

Suport cięcia tlenowego



- Automatyczna Kontrola Wysokości OHC
- Płynne przebijanie (do 110 mm)
- Automatyczna lub manualna konsola gazowa
- Automatyczny lub ręczny zapłon płomienia

Trasowanie i markowanie plazmowe



- Standardowe wyposażenie agregatów plazmowych HD

Laserowy Wskaźnik Położenia Palnika



- Dokładnie wskazuje pozycję palnika znajdującego się nad arkuszem blachy
- Definiuje początkowy punkt palnika eliminując potrzebę opuszczania głowicy
- Redukuje czas procesu przygotowania maszyny do rozpoczęcia cięcia

Centralny System Smarowania



- Bezobsługowa, bezawaryjna oraz długotrwała praca łożysk liniowych
- 2-3 krotnie dłuższa żywotność elementów posuwów liniowych od konkurencji
- Zabezpiecza maszynę przed uszkodzeniem podczas pracy „na sucho”
- Zapewnia płynny ruch bramy

Oprogramowanie CAD/CAM



- Zawiera wszechstronną gamę funkcji, które zapewniają użytkownikom elastyczność potrzebną w skutecznym programowaniu operacji dla wielu maszyn i procesów cięcia

Urządzenie filtrowentylacyjne



- Pochłania i filtruje wytworzone podczas cięcia dymy i pyły
- Umożliwia automatyczne czyszczenie wkładów filtracyjnych
- Całość umożliwia bezpieczne warunki na stanowisku pracy

Obrotnik do cięcia rur i profili



- Wycinanie dowolnych kształtów w rurach lub profilach za pomocą palnika gazowego lub plazmowego
- Współpracuje z głowicą i3D umożliwiając fazowanie (tylko w FIRECUT GOLD)
- Standardowo przystosowany do cięcia rur o średnicy 50-600 mm
- Wyposażony w wózek podporowy dla długich rur lub profili
- System mocowania kwadratowych profili

Suport znakowania i trasowania mechanicznego



- Nanoszenie punktów, znaków i linii przez utwardzoną igłę

Bariera Bezpieczeństwa



- Optyczny czujnik lub linka bezpieczeństwa, automatycznie wyłącza maszynę przy wykryciu przeszkody podczas cięcia

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

Wysięgnik portalu do cięcia rur, profili



- Pozwala na cięcie elementów znajdujących się poza stołem roboczym
- Umożliwia cięcie m.in. dużych profili, belek oraz wielu nietypowych materiałów, których nie można zamocować na stole roboczym

Głowica i3D Bevel



- Rewolucyjna konstrukcja głowicy i3D umożliwia precyzyjne fazowanie oraz ukosowanie blach i profili
- Umożliwia cięcia typu V, A, Y, K, X celem przygotowania do spawania
- Wyposażona jest w czujnik wysokości palnika, wskaźnik laserowy, ochronę antykolizyjną oraz technologię True Hole® i True Bevel™

Suport wierzący



- Wiercenie mechaniczne otworów



ZAKMET
Kościelniki Średnie 33
59-820 LEŚNA

NIP 613 157 47 10
REGON 360271020

T./F. +48 75 721 66 22
www.zakmet.pl