

 **ZAKMET®**

Das Unternehmen ZAKMET wurde 1985 gegründet. Seit 1992 spezialisieren wir uns auf die Anfertigung technisch weit fortgeschrittener CNC-Anlagen zum Plasma-, Autogen- und Laserschneiden sowie Schweißanlagen. Jahrelange Erfahrung unserer Ingenieure ermöglicht die Entwicklung innovativer Anlagen, die gleichzeitig einfach zu bedienen und streng an die Bedürfnisse der Kunden angepasst sind. Dank unserer technischen Infrastruktur können wir vor Ort präzise Schneid- und Schweißanlagen entwerfen, anfertigen, installieren und warten. Unsere Betriebsstätten werden in Übereinstimmung mit den Normen EN 1090-1 und EN ISO 3834-2 betrieben.

Bereits 1000 Unternehmer aus Polen, Europa und Asien haben ihr Vertrauen ins uns gesetzt. Unsere Anlagen werden u.a. in Belgien, Holland, Frankreich, England, Irland, Russland, Weißrussland, Litauen, Griechenland und in der Ukraine genutzt. Unsere Geschäftspartner haben uns vertraut und wissen, daß unsere Schneidanlagen zuverlässige, präzise, umfassende und leistungsstarke Maschinen sind. Die Zufriedenheit unserer Kunden motiviert uns zur steten Weiterentwicklung, um sich so gut wie möglich an die sich dynamisch entwickelnde Schneidtechnik anzupassen.

**Z** Zuverlässigkeit  
und Vertrauen

25 Jahre Erfahrung im Bereich Autogen-  
und Plasmaschneidanlagen.

**A** Automation

volle Integration aller Maschinenmodule reduziert den  
Arbeitsaufwand des Bedieners.

**K** Komplexität

da für uns alle Auftragsdetails von großer Bedeutung sind,  
fertigen wir Maschinen und erbringen Dienstleistungen  
von Höchstniveau.

**M** Modernisierung

Stete Weiterentwicklung der Maschinen, die an die sich  
wandelnden Bedürfnisse der Kunden angepasst werden.

**E** Effizienz  
und Wirtschaftlichkeit

wir wenden bewährte, moderne Lösungen  
zu einem optimalen Preis an.

**T** Technologie

innovative Lösungen im Bereich sich dynamisch entwic-  
kelnder Schneidtechnik.

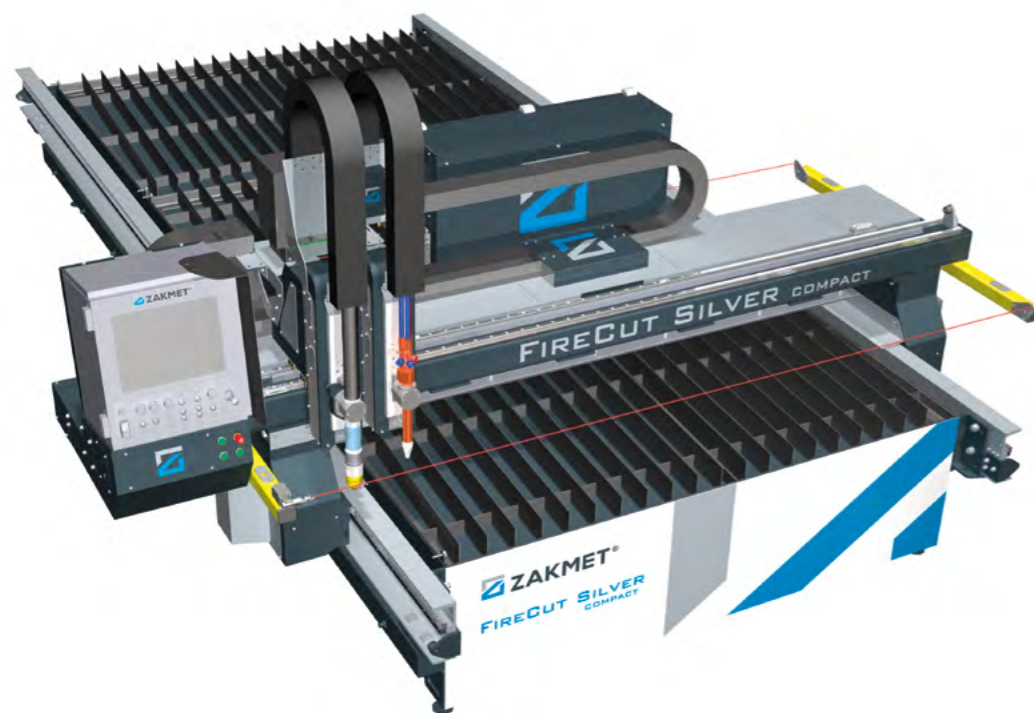
PROFIZIEREN SIND MIT UNS.  
ERFAHRUNG SEIT 1985.

# FIRECUT SILVER COMPACT

MAXIMALES LEISTUNGSVERMÖGEN

UND WIRTSCHAFTLICHE SCHNEIDVORGÄNGE.

EINFACHE MONTAGE UND INBETRIEBNAHME.



TECHNISCHE ANGABEN	FIRECUT SILVER COMPACT	
Schnittlänge	Von 3000 bis 4000 mm	
Schnittbreite	Von 1500 bis 2000 mm	
Schneidtechnik	Plasma	Autogen
Materialdicke	Bis 80 mm (je nach Plasmaaggregat)	Bis 100 mm (Option: bis 200 mm)
Anzahl der Brenner	Bis 2	
Vorschubgeschwindigkeit	Bis 25 m/min	
Positioniergenauigkeit	+/- 0.05 mm	
Tischtyp	Absaugtisch/ Wassertisch	
Antrieb	Servoantrieb AC	

Die Visualisierung stellt eine beispielhafte Maschinenkonfiguration dar. Die Anlage wird nach Kundenbedarf konfiguriert.

Die Anlage **FIRECUT SILVER COMPACT** zeichnet sich durch einen kompakten Aufbau aus. Da das Fahrwerk direkt am Arbeitstisch montiert ist, kann die Maschine problemlos an eine andere Stelle befördert und schnell montiert werden. Perfekte Schneidqualität und großer Dickenbereich der Bleche machen sich schnell bezahlt.

Die Schneidanlage **FIRECUT SILVER COMPACT** gehört zu den am öftesten gewählten Maschinen im Segment der Klein- und Mittelunternehmen.

#### GRUNDAUSSTATTUNG:

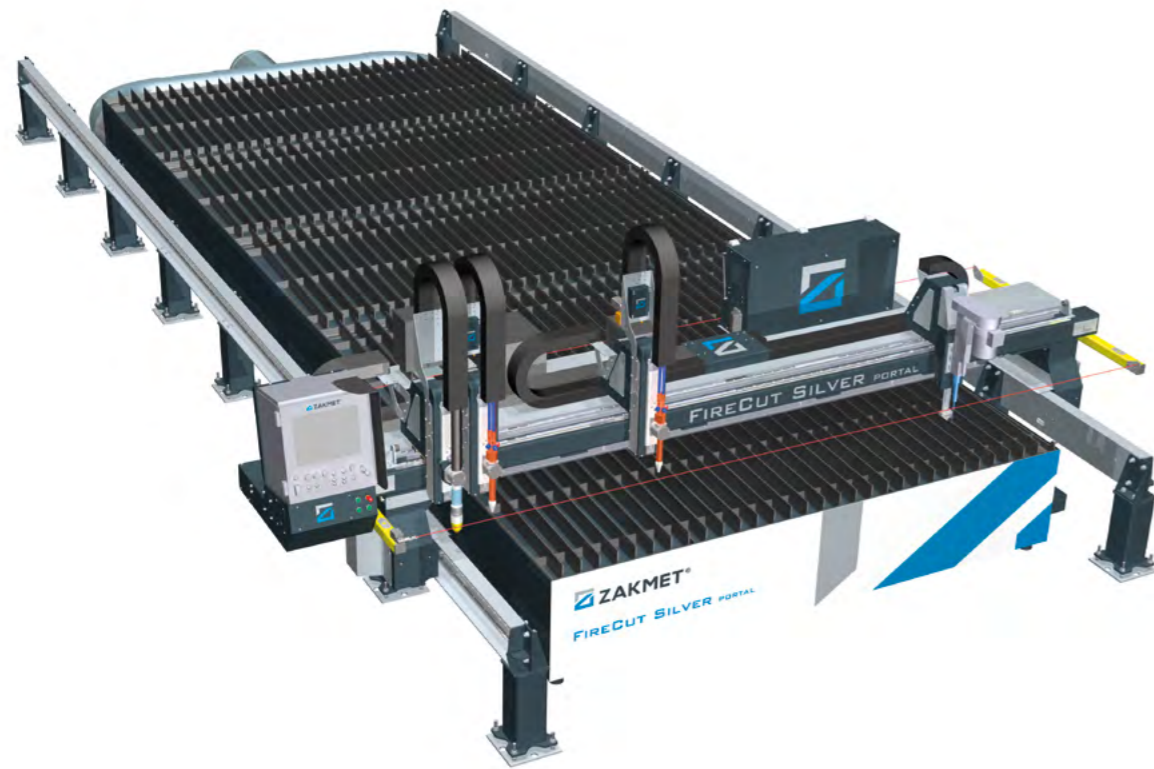
- Intelligenter Absaugtisch mit Segmentunterteilung
- Support für Autogenbrenner
- Support für Plasmabrenner
- Kerben und Markieren mit Plasma
- Kontakt-Sensor zur Erfassung der Anfangsposition IHS
- Laserpointer
- Zentralschmierung
- CNC-Steuerung
- CAD-/CAM-Software

#### ZUSÄTZLICHE AUSSTATTUNG:

- Filteranlage
- Portal-Auslegerarm zum Rohr- und Profilschneiden
- Drehvorrichtung zum Rohr- und Profilschneiden
- Support zum mechanischen Kerben und Markieren
- Bohrsupport
- Sicherheitseinrichtung

# FIRECUT SILVER PORTAL

DIE WIRTSCHAFTLICHSTE UND LEISTUNGSSTÄRKSTE  
CNC-SCHNEIDANLAGE AUF DEM MARKT.



TECHNISCHE ANGABEN	FIRECUT SILVER PORTAL	
Schnittlänge	Ab 1500 mm	
Schnittbreite	Von 2000 bis 4000 mm	
Schneidtechnik	Plasma	Autogen
Materialdicke	Bis 80 mm (je nach Plasmaaggregat)	Bis 200 mm (Option: bis 300 mm)
Anzahl der Brenner	Bis 3	
Vorschubgeschwindigkeit	Bis 30 m/min	
Positioniergenauigkeit	+/- 0.05 mm	
Tischtyp	Absaugtisch	
Antrieb	Servoantrieb AC	

Die Visualisierung stellt eine beispielhafte Maschinenkonfiguration dar. Die Anlage wird nach Kundenbedarf konfiguriert.

Die gesamte Schneidanlage **FIRECUT SILVER PORTAL** besteht aus Konstruktionsprofilen aus Stahl. Sie zeichnet sich durch eine Modulbauweise und eine Bodenmontage aus. Ausgezeichnete dynamische Eigenschaften gewährleisten: digitale Servoantriebe, geschliffene und gehärtete Linearführungen, präzise Zahnleisten – das Ganze wird von U-Profilen aus Stahl geschützt. Da die Maschine mit einem Plasma- und einem Autogenbrenner ausgestattet ist, können Bleche mit einem großen Dickenbereich verarbeitet werden.

Die Schneidanlage **FIRECUT SILVER PORTAL** empfehlen wir vor allem Kunden, die an schnellen, präzisen und niedrigen Betriebskosten gewährleistenden Schneidvorgängen interessiert sind.

#### GRUNDAUSSTATTUNG:

- Intelligenter Absaugtisch mit Segmentunterteilung
- Support für Autogenbrenner
- Support für Plasmabrenner
- Kerben und Markieren mit Plasma
- Kontakt-Sensor zur Erfassung der Anfangsposition IHS
- Laserpointer
- Zentralschmierung
- CNC-Steuerung
- CAD-/CAM-Software

#### ZUSÄTZLICHE AUSSTATTUNG:

- Filteranlage
- Portal-Auslegerarm zum Rohr- und Profilschneiden
- Drehvorrichtung zum Rohr- und Profilschneiden
- Support zum mechanischen Kerben und Markieren
- Bohrsupport
- Sicherheitseinrichtung

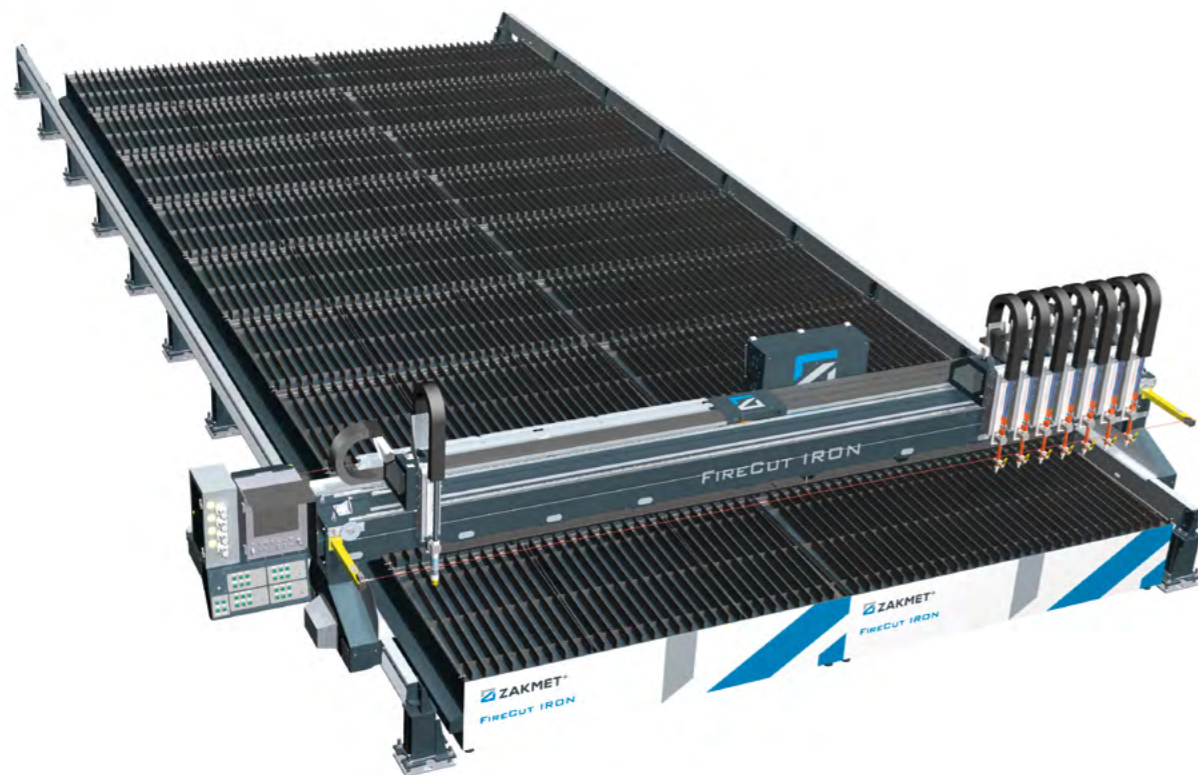
 ZAKMET®



INNOVATIVE  
MASCHINEN FÜR PLASMA  
UND AUTOGENSCHNEIDEN.

# FIRECUT IRON

MODERNSTE TECHNOLOGISCHE LÖSUNGEN FÜR DIE OPTIMIERUNG VON SCHNEIDQUALITÄT, LEISTUNGSVERMÖGEN UND BETRIEBSKOSTEN. VOLLSTÄNDIGE INTEGRATION DER AUTOGEN- UND PLASMASCHNEIDPROZESSE.



TECHNISCHE ANGABEN	FIRECUT IRON	
Schnittlänge	Ab 3000 mm	
Schnittbreite	Von 3000 bis 8000 mm	
Schneidtechnik	Plasma	Autogen
Materialdicke	Bis 80 mm (je nach Plasmaaggregat)	Von 1 bis 200 mm (Option: bis 300 mm)
Anzahl der Brenner	Bis 2	Bis 8 (größere Anzahl ebenfalls möglich)
Vorschubgeschwindigkeit	Bis 20 m/min	
Positioniergenauigkeit	+/- 0.05 mm	
Tischtyp	Absaugtisch	
Antrieb	Servoantrieb AC	

Die Visualisierung stellt eine beispielhafte Maschinenkonfiguration dar. Die Anlage wird nach Kundenbedarf konfiguriert.

Die Anlage **FIRECUT IRON** zeichnet sich vor allem durch eine massive, solide und steife Konstruktion aus, die das Schneiden von großen Flächen mit diversen Dicken ermöglicht. Der Aufbau dieser Schneidanlage erlaubt die Montage von mehreren Portalen mit zahlreichen Werkzeugsupporten und die Verlängerung des Arbeitstisches zu jedem Zeitpunkt der Anwendung. Leistungsstarke Servoantriebe AC und hochwertige Bauteile gewährleisten eine dauerhafte und hohe Genauigkeit des Schneidvorgangs.

Die Schneidanlage **FIRECUT IRON** empfehlen wir vor allem großen Industrieunternehmen, z.B. Werften, und Herstellern von Stahlerzeugnissen und -Konstruktionen.

#### GRUNDAUSSTATTUNG:

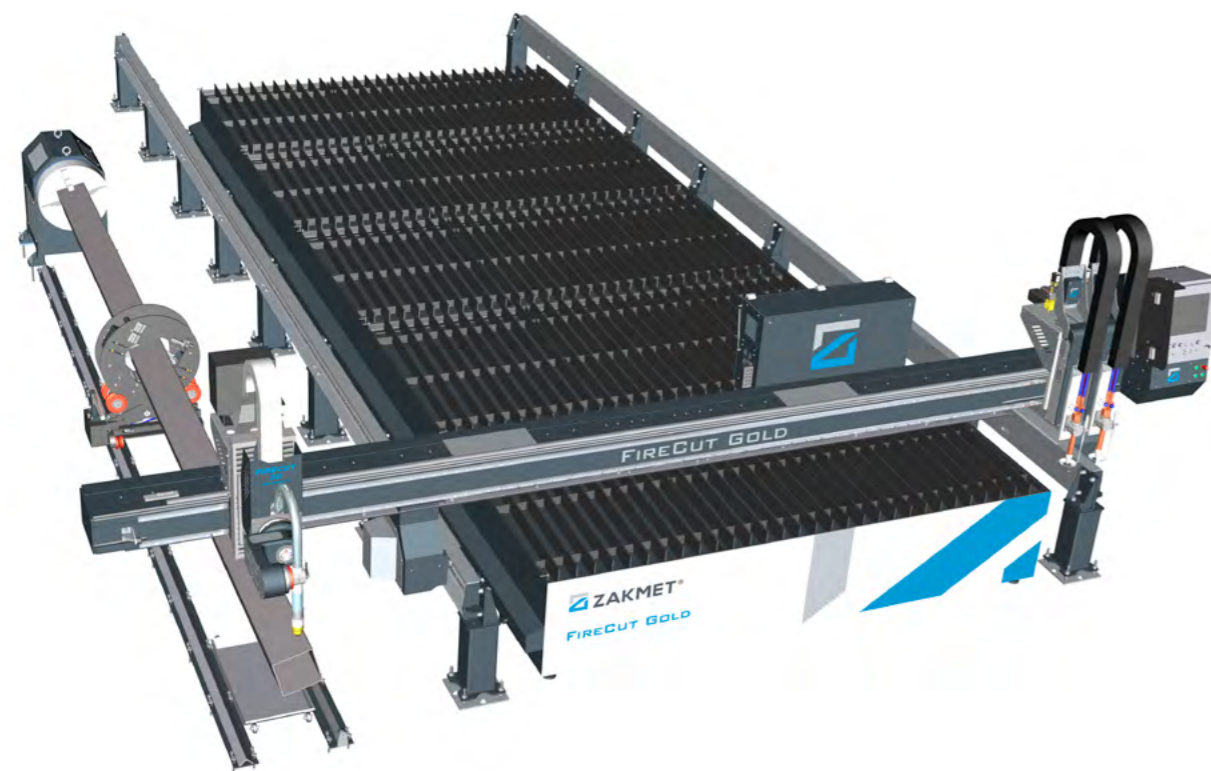
- Intelligenter Absaugtisch mit Segmentunterteilung
- Support für Autogenbrenner
- Support für Plasmabrenner
- Kerben und Markieren mit Plasma
- Kontakt-Sensor zur Erfassung der Anfangsposition IHS
- Laserpointer
- Zentralschmierung
- CNC-Steuerung
- CAD-/CAM-Software

#### ZUSÄTZLICHE AUSSTATTUNG:

- Filteranlage
- Portal-Auslegerarm zum Rohr- und Profilschneiden
- Drehvorrichtung zum Rohr- und Profilschneiden
- Support zum mechanischen Kerben und Markieren
- Bohrsupport
- Sicherheitseinrichtung

# FIRECUT GOLD

HÖCHSTE WIDERSTANDSFESTIGKEIT UNTER AUF DEM MARKT  
 ERHÄLTlichen MASCHINEN IM BEREICH HIGHDEFINITION  
 VIELFÄLTIGE TECHNOLOGISCHE ANWENDUNG.



TECHNISCHE ANGABEN	FIRECUT GOLD	
Schnittlänge	ab 3000 mm	
Schnittbreite	von 3000 mm bis 6000 mm	
Schneidtechnik	Plasma	Autogen
Materialdicke	Bis 80 mm (je nach Plasmaaggregat)	Von 1 bis 200 mm (Option: bis 300 mm)
Anzahl der Brenner	Bis zu 2	Bis zu 4 (größere Anzahl ebenfalls möglich)
Vorschubgeschwindigkeit	Bis zu 20 m/min	
Positioniergenauigkeit	+/- 0.05 mm	
Tischtyp	Absaugtisch	
Antrieb	Servoantrieb AC	

Die Visualisierung stellt eine beispielhafte Maschinenkonfiguration dar. Die Anlage wird nach Kundenbedarf konfiguriert.

**FIRECUT GOLD** ist die modernste CNC-gesteuerte 3D-Schneidanlage. Sie verfügt über ein steifes, verstärktes Portal, das die Montage eines 5-Achs-Schneidkopfs für die 3D-Bearbeitung und anderer Supporte, z.B. zum Plasma- und Autogenschneiden, Bohren usw. ermöglicht. Hochwertige Einbauteile gewährleisten ein sehr präzises Schneiden von angefasten Details auf der gesamten Länge des Werkstücks. Die Ausstattung der Anlage **FIRECUT GOLD** mit einem Portal-Auslegerarm und einer Drehvorrichtung für Rohre und Profile öffnet dem Benutzer Türen zu einer Welt, wo der hochwertigen Plasmaschneidtechnik keine Grenzen gesetzt sind.

Die Schneidanlage **FIRECUT GOLD** wurde speziell für Kunden entwickelt, die ihren Maschinenpark mit einer multifunktionalen, speziellen Anlage ausrüsten wollen, die Schneidvorgänge optimiert, das Leistungsvermögen steigert und gleichzeitig niedrige Betriebskosten gewährleistet.

#### GRUNDAUSSTATTUNG:

- Intelligenter Absaugtisch mit Segmentunterteilung
- Support für Autogenbrenner
- Support für Plasmabrenner
- Kerben und Markieren mit Plasma
- Kontakt-Sensor zur Erfassung der Anfangsposition IHS
- Laserpointer
- Zentralschmierung
- CNC-Steuerung
- CAD-/CAM-Software

#### ZUSÄTZLICHE AUSSTATTUNG:

- I3D-Schneidkopf
- Filteranlage
- Portal-Auslegerarm zum Rohr- und Profilschneiden
- Drehvorrichtung zum Rohr- und Profilschneiden
- Support zum mechanischen Kerben und Markieren
- Bohrsupport
- Sicherheitseinrichtung

## GRUNDAUSSTATTUNG

### Intelligenter Absaugtisch mit Segmentunterteilung



- Pflegeleichte Schlackewannen
- Hohe Widerstandsfestigkeit, mögliche Anpassung an zentrale Filteranlagen
- Dank der Modulbauweise können Absaugtische mit diversen Arbeitsbreiten geliefert werden
- Intelligente Segmente, die sich automatisch nur im Arbeitsbereich des Brenners öffnen
- Sicherer und effizienter Maschinenbetrieb

### Support für Plasmabrenner



- Automatische Höhensteuerung THC
- Kontakt-Sensor zur Erfassung der Anfangsposition IHS
- Laserpointer
- Magnetischer Brennergriff schützt vor Beschädigungen

### Kontakt-Sensor zur Erfassung der Anfangsposition IHS



- Präzise Bestimmung der Plasmabrennerposition zum Material
- Ermöglicht einen schnellen Beginn des Schneidvorgangs an jeder Materialstelle

### CNC-Steuerung



- Portalmontage: ermöglicht dem Bediener eine einfache und vollständige Kontrolle über den Schneidvorgang
- Einfache Arbeit für jeden Bediener: intuitive Benutzeroberfläche, 15"-Touchscreen und Kreatorfunktion auf dem Bildschirm
- Möglicher Programmaustausch dank kabellosem WLAN-Anschluß und Ablesung des Mobilspeichers

### Support für Autogenbrenner



- Automatische Höhensteuerung OHC
- Fließendes Einstechen (bis zu 110 mm)
- Automatische bzw. manuelle Gaskonsole
- Automatische bzw. manuelle Flammenzündung

### Kerben und Markieren mit Plasma



- Standardausstattung von Plasmaaggregaten HD

### Laserpointer



- Zeigt präzise die Position des sich über dem Material befindenden Brenner an
- Bestimmung der Anfangsposition des Brenners, Herunterfahren des Kopfes ist nicht mehr erforderlich
- Dauer der Maschinenvorbereitung für den Schneidvorgang wird reduziert

### Zentralschmierung



- bedienloser, störungsfreier und dauerhafter Betrieb der Linearlager
- 2x bis 3 x längere Lebensdauer der Elemente von Lineareinheiten im Vergleich zu Produkten der Konkurrenz
- Schützt die Anlagen vor Beschädigungen beim „Trockenlauf“
- gewährleistet fließende Portalbewegungen

### CAD-/CAM-Software



- Verfügt über vielseitige Funktionen, die dem Benutzer eine flexible Programmierung von Prozessen für diverse Maschinen und Schneidvorgänge ermöglichen

### Filteranlage



- Filtriert und saugt die beim Schneidvorgang entstehenden Stäube und Rauch ab
- Ermöglicht eine automatische Reinigung von Filtereinlagen
- Die gesamte Einheit garantiert sichere Betriebsbedingungen am Arbeitsplatz

### Drehvorrichtung zum Rohr- und Profilschneiden



- Schneiden von beliebigen Formen in Rohren und Profilen mit Hilfe eines Autogen- oder Plasmabrenners
- Kompatibel mit dem i3D-Schneidkopf (mögliche Funktion: Anfasen) (nur bei FIRECUT GOLD)
- Standardmäßig für das Schneiden von Rohren mit einem Durchmesser von 50-600 mm ausgelegt
- Ausgestattet mit einem Stützschlitten für lange Rohre bzw. Profile
- Spannvorrichtung für rechteckige Profile

### Support zum mechanischen Kerben und Markieren



- Anreißen von Punkten, Zeichen und Linien mit Hilfe eines gehärteten Anreißdorns

### Sicherheitseinrichtung



- Optischer Sensor oder Sicherheitsseil, automatisches Ausschalten der Maschine bei Erfassung eines Hindernisses beim Schneidvorgang

## ZUSÄTZLICHE AUSSTATTUNG

### Portal-Auslegerarm zum Rohr- und Profilschneiden



- Ermöglicht das Schneiden von Elementen, die über den Arbeitstisch hinausragen
- Ermöglicht das Schneiden von großen Profilen, Balken und untypischem Material, das man nicht auf dem Arbeitstisch spannen kann

### i3D-Kopf Bevel



- Dank einem technologisch weit fortgeschrittenen Aufbau ermöglicht der i3D-Schneidkopf das An- und Abfasen von Blechen und Profilen
- Ermöglicht V-, A-, Y-, K- und X-Fasen für die Schweißnahtvorbereitung
- Ausgestattet mit einem Brennerhöhsensor, Laserpointer, Kollisionsschutz und True Hole®- und True Bevel™-Technologie

### Bohrsupport



- Mechanisches Bohren von Öffnungen



The image shows a close-up of a metal cutting process. A large, dark, cylindrical tool is positioned vertically, and a bright, circular cut is being made into a metal workpiece. A spray of bright metal shavings is being ejected from the cut, creating a dynamic and industrial scene. The ZAKMET logo is overlaid on the image.

 **ZAKMET**<sup>®</sup>

**ZAKMET**  
Kościelniki Średnie 33  
59-820 LEŚNA

**Ust-IdNr.:** PL6131574710  
**T./F.** +48 75 721 66 22

[www.zakmet.pl](http://www.zakmet.pl)